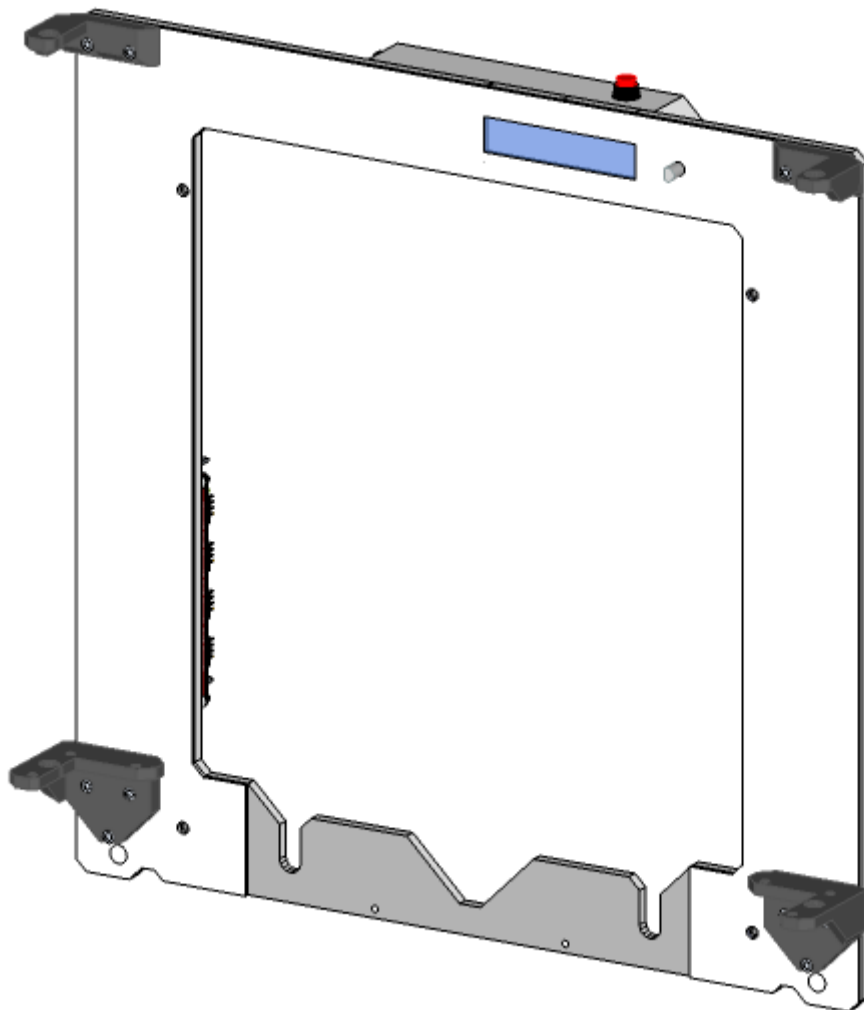


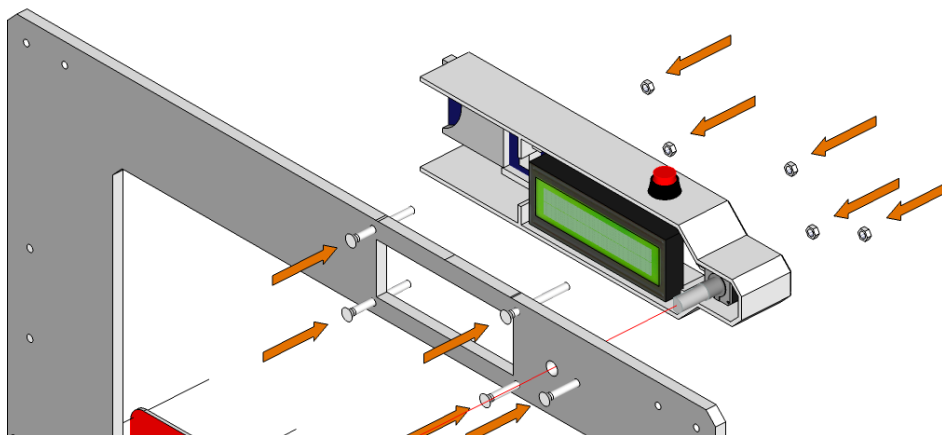
## Montaż bramy drukarki 3D Reprifab LCD



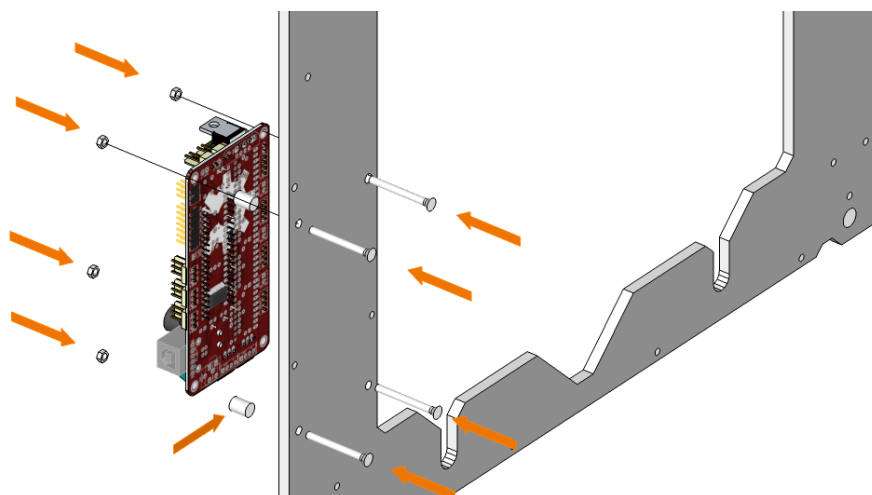
Pamiętaj. Wykaz, ilość i nazwy użytych komponentów znajdują się na początku instrukcji.

Montaż wykonujemy w następującej kolejności:

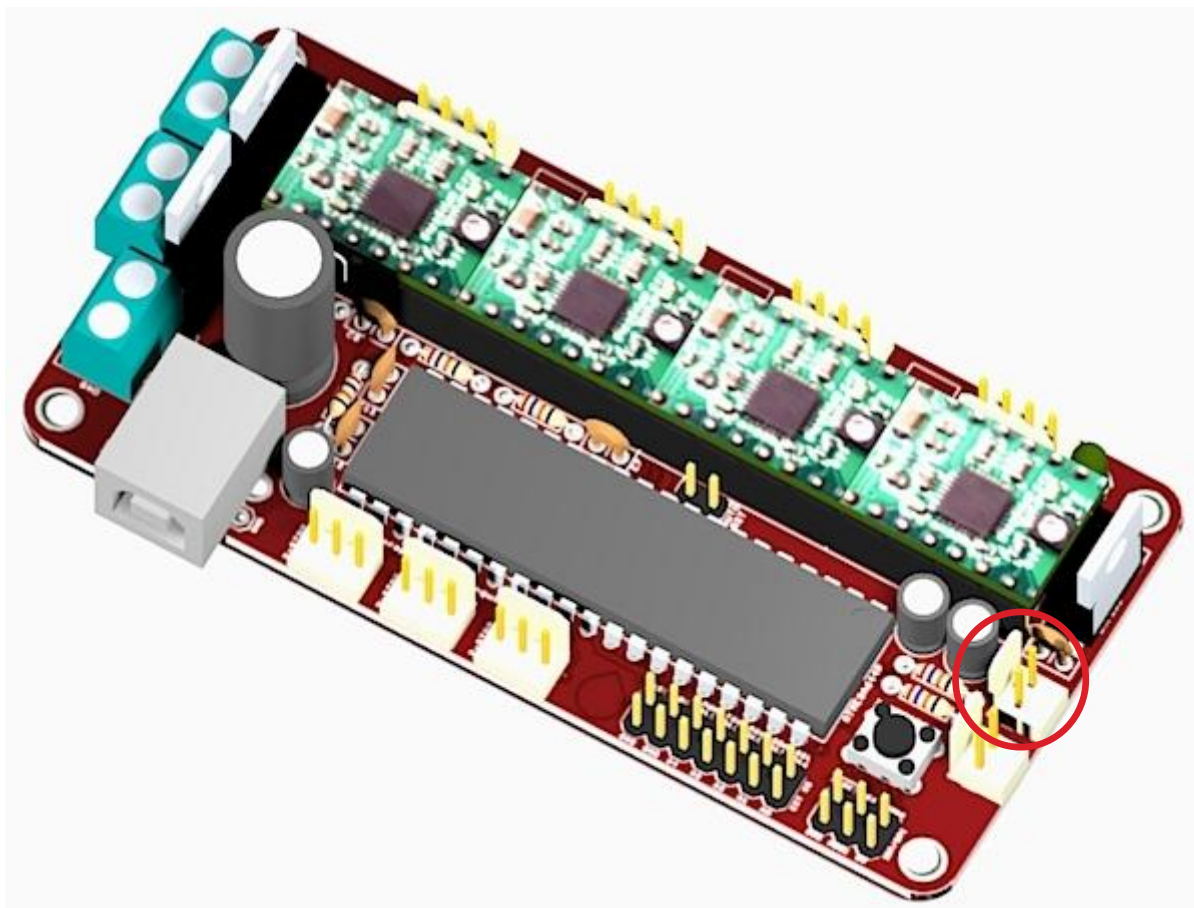
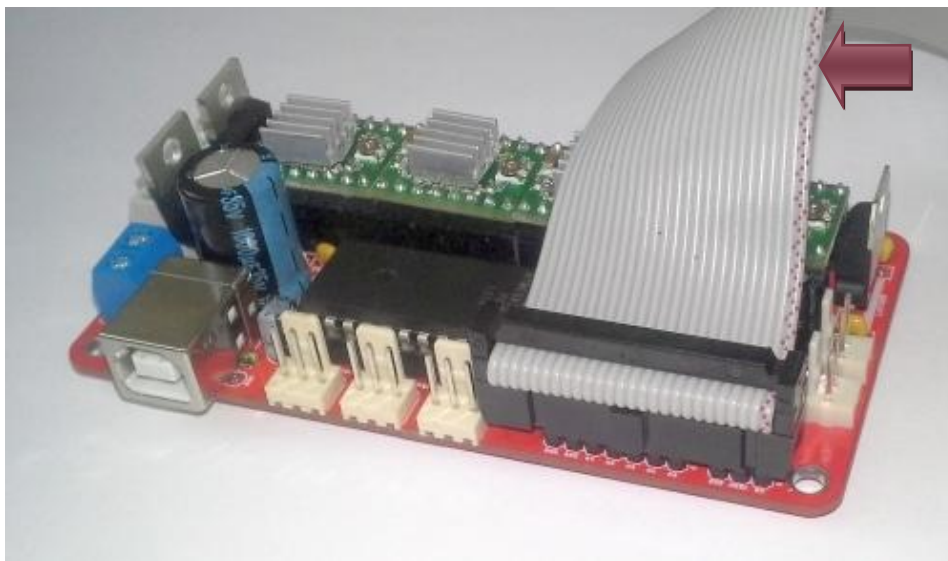
1. Element POKRYWA-LCD, w którym znajduje się wyświetlacz alfanumeryczny, impulsator oraz moduł karty SD montujemy do elementu ALUMINIUM-FRAME za pomocą pięciu śrub M3/30



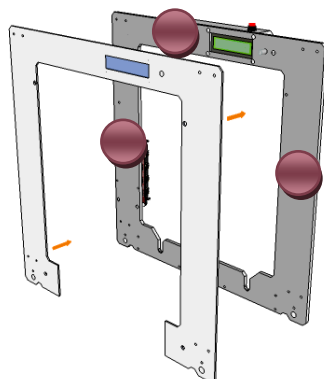
2. Śruby przechodzą przez otwory w elemencie ALUMINIUM-FRAME i wyświetlacza LCD. Na śruby nakręć nakrętki M3
3. Elektronikę sterującą należy przymocować do elementu ALUMINIUM-FRAME zgodnie z rysunkiem (złącze USB elektroniki jest na dole) używając 4 śrub M2.5 oraz 4 kołków dystansowych.



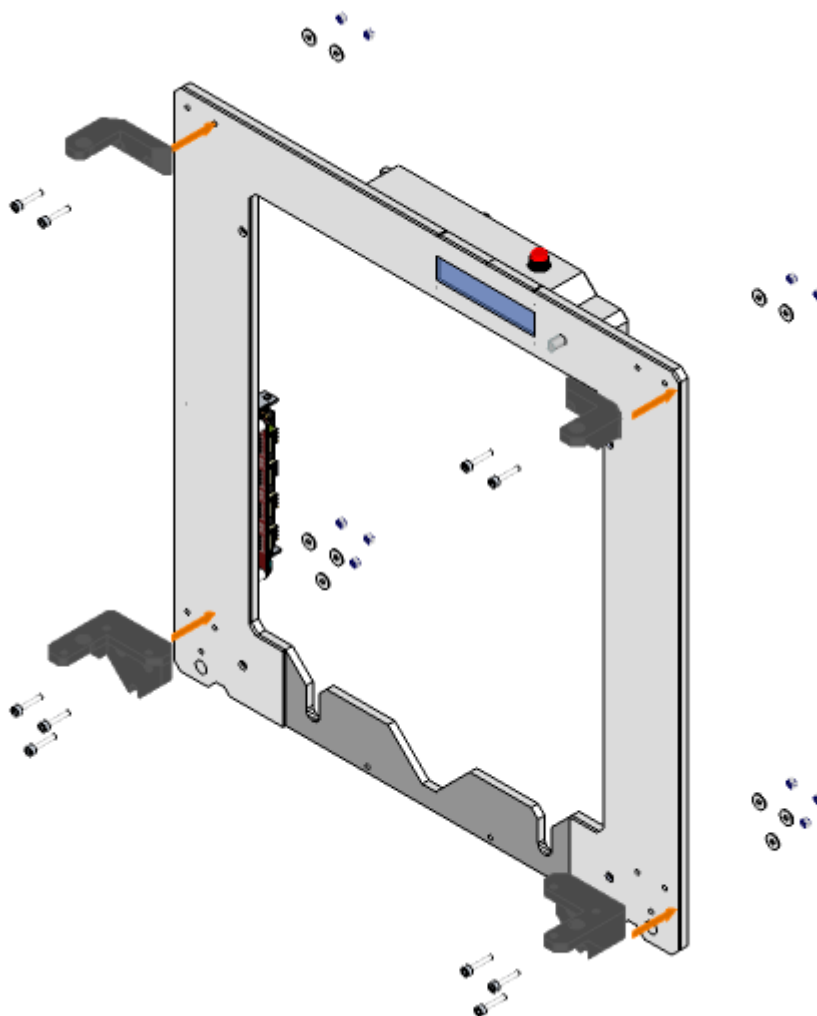
4. Po zamontowaniu elementu POKRYWA-LCD oraz elektroniki sterującej należy sprawdzić ich działanie. W tym celu należy podłączyć taśmę wychodzącą z POKRYWY-LCD do elektroniki, a Złącze należy wpiąć do konektora w sposób pokazany na zdjęciu, zwracając uwagę na czerwony pasek na taśmie złącza. Następnie w konektor zaznaczony na rysunku (E-THERM) wpiąć dołączony do zestawu rezystor 100k. Elektronikę podłączyć do komputera za pomocą kabla USB. Sprawdzić czy wyświetlacz działa prawidłowo i czy działa moduł karty SD oraz impulsator.



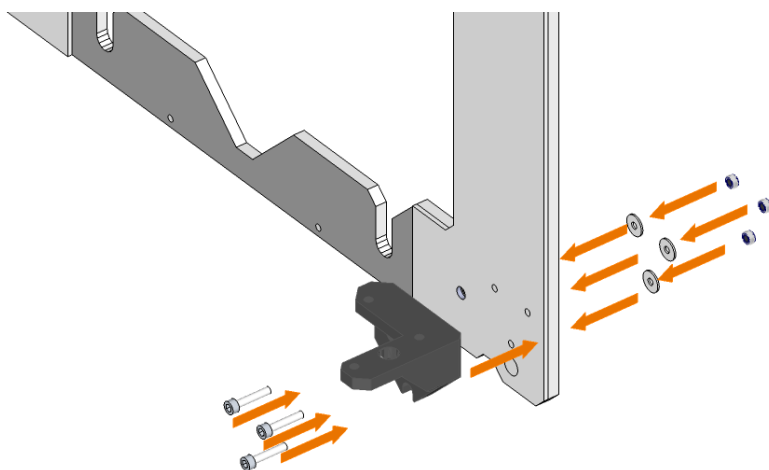
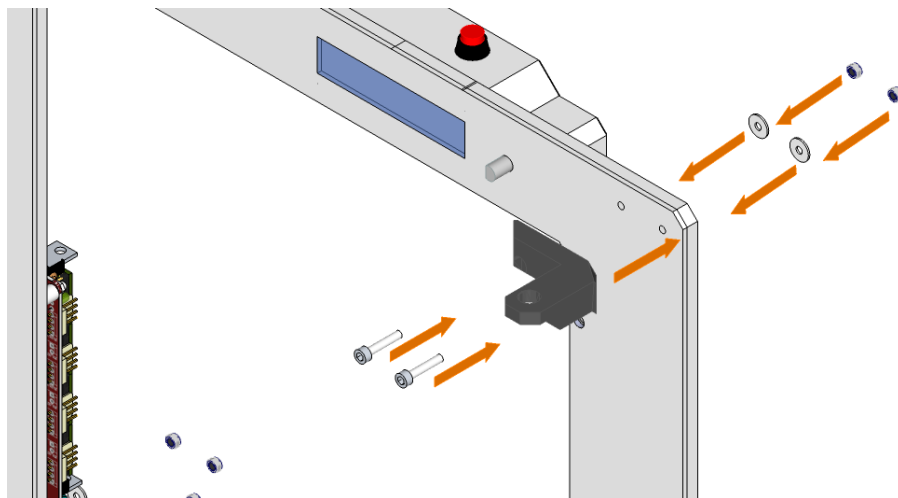
Jeżeli peryferia działają poprawnie można przystąpić do mocowania PANELU-PLEXI. Przed jego zamontowaniem należy nakleić na element ALUMINIUM-FRAME pięciocentymetrowe paski taśmy dwustronnej w zaznaczone na rysunku miejsca.



5. PANEL-PLEXI nakleić na taśmę dwustronną, a następnie zamocować części Z-AXIS-BOTTOM oraz Z-AXIS-TOP, patrz opis montażu na początku tej strony.



6. Elementy Z-AXIS-BOTTOM oraz Z-AXIS-TOP zamocować za pomocą 10 śrub m3x12 wraz z podkładkami i nakrętkami z blokadą. Śruby mocujące części Z-AXIS-BOTTOM oraz Z-AXIS-TOP jednocześnie mocują PANEL- PLEXI do drukarki.



7. Wygląd złożonej bramy drukarki Reprifab z LCD

